



# Jetweld 3

Este electrodo posee una muy alta velocidad de aporte y los cordones que se obtienen son lisos, lo cual lo hace un electrodo muy apreciado por los soldadores. Es especialmente efectivo para aplicaciones de pasada múltiple y soldaduras de relleno rápido de pasada sencilla.

## VENTAJAS LINCOLN

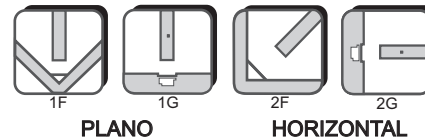
- Excelente velocidad de aporte.
- Cordones lisos sin ondulaciones y con salpicaduras mínimas.
- Escoria de fácil remoción que tiende a desprenderse por sí misma.
- Penetración poco profunda para mínima dilución.
- Fabricado bajo un sistema de calidad certificado conforme a los requerimientos ISO 9001:2000.
- Este electrodo puede utilizarse en conjunto con las soldadoras RX-250 en diámetros hasta de 5/32"; y, RX-300, RX-330, RX-450 y RX-520 en diámetros hasta de 3/16", fabricadas también por LINCOLN ELECTRIC.

## APLICACIONES TÍPICAS

- Diseñado especialmente para la soldadura de aceros suaves.
- Para soldar en posición plana y ligeramente inclinada (15° máximo).

- Para soldaduras de pasada múltiple, incluyendo soldaduras de filete y juntas a tope de ranura profunda.
- Para soldaduras de pasada sencilla de "Relleno Rápido", tales como juntas de filete y traslape.

## POSICIONES DE SOLDADURA



Nota:  
G: soldadura en ranura  
F: soldadura de filete

## PROPIEDADES MECÁNICAS<sup>(1)</sup>

Tal como se soldó, según AWS A5.1

Requerimiento AWS: E7024	Resistencia a la Cedencia		Resistencia a la Tensión		Elongación %
	psi	MPa	psi	MPa	
	58,000 mínimo	400 mínimo	70,000 mínimo	490 mínimo	17 mínimo
Resultados de prueba con electrodo de 1/8"	67,710	467	77,817	537	27

(1) Valores típicos del metal depositado.  
psi libras por pulgada cuadrada; MPa megapascales.

## COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL DEPÓSITO

Según lo especificado en la norma AWS A5.1

Requerimiento AWS: E7024	% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Ni	% Cr	% Mo	% V	% (Mn + Ni + Cr + Mo + V)
	0,15 máximo	1,25 máximo	0,90 máximo	0,035 máximo	0,035 máximo	0,30 máximo	0,20 máximo	0,30 máximo	0,08 máximo	1,50 máximo
Resultados típicos <sup>(1)</sup>	0,055	0,68	0,50	0,020	0,010	0,05	0,09	< 0,01	0,01	< 0,85

(1) Valores típicos del metal depositado.

# CONDICIONES DE OPERACIÓN SUGERIDAS

TIPO DE CORRIENTE Y POLARIDAD	CORRIENTE (Amperes)		
	1/8" (3,2 mm)	5/32" (4,0 mm)	3/16" (4,8 mm)
c.a.	140-190	180-250	230-305
c.d. +/-	100-160	160-215	215-285

( ") pulgadas; (+) electrodo al positivo; (-) electrodo al negativo.

## PRESENTACIONES

Código	Diámetro		Longitud	Empaque Individual			Empaque Máster			
	Pulgadas	Milímetros		Peso	Unidad	Empaque	No. Pieza	Empaque	Peso	Unidad
3074152	1/8"	3,2	18"	10	Kilos	Cápsulas	2	Cápsulas	20	Kilos
3074153	5/32"	4,0	18"	10	Kilos	Cápsulas	2	Cápsulas	20	Kilos
3074154	3/16"	4,8	18"	10	Kilos	Cápsulas	2	Cápsulas	20	Kilos

## NORMAS Y CERTIFICACIONES:

Este electrodo ha sido verificado por LINCOLN ELECTRIC MEXICANA, según pruebas especificadas por la norma AWS A5.1, clasificación E7024.

## DISTRIBUIDO POR:

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**

LINCOLN ELECTRIC MEXICANA,  
S.A. DE C.V.

### PLANTA MEXICO:

Calz. Azcapotzalco la Villa  
N° 869, Col. Industrial Vallejo  
Azcapotzalco. C.P. 02300  
México, D.F.  
Tels. 01 (55) 5063 0030  
5063 0043  
Fax: 01 (55) 5063 0053  
5063 0054

### PLANTA TORREÓN:

Bldv. San Pedro N° 80  
Desarrollo Industrial Mieleras  
C.P. 27400 Torreón, Coah.  
Tel. 01 (871) 729 09 00  
Fax: 01 (871) 729 09 18

### SUCURSAL GUADALAJARA:

Dr. R. Michel No. 2895,  
Col. Parque Ind. el Alamo  
Guadalajara, Jalisco. C.P. 44490  
Tels. 01 (33) 3838 8954  
3838 8955  
3838 8956  
Fax: 01 (33) 3838 8960

### SUCURSAL MONTERREY:

Bonifacio Salinas Leal No. 214  
Bodega 15 Fracc. Industrial Las  
Américas, Cd. Guadalupe  
Nuevo León. C.P. 67128  
Tels. 01 (81) 8394 7228  
8394 7229  
Fax: 01 (81) 8394 7543

SUCURSAL HERMOSILLO:  
Blvd. Agustín de Vildosola #190  
Col. Pedregal de la Villa  
Hermosillo, Sonora. C.P. 83280  
Tel. 01 (662) 250 98 24  
Fax: 01 (662) 250 96 24

SUCURSAL VILLAHERMOSA:  
Privada David Gustavo Gutiérrez  
Bodega # 8 - A Col. Miguel Hidalgo  
Villahermosa, Tabasco.  
C.P. 86126  
Tels. 01 (993) 350 48 13  
161 17 41  
Fax: 01 (993) 161 16 47

SUCURSAL CHIHUAHUA:  
Amada Armendariz N° 283  
Col. Revolución C.P. 31107  
Chihuahua, Chihuahua.  
Tel. 01 (614) 482 27 87  
Fax: 01 (614) 482 27 88

SUCURSAL TIJUANA:  
Calle del Fuerte N° 20  
Fracc. Ceseña C.P. 22440  
La Mesa, Tijuana, B.C.  
Tel. 01 (664) 622 07 95  
Fax: 01 (664) 622 07 62

SUCURSAL QUERÉTARO  
Ave. del Marqués No. 38 - 11  
Parque Industrial Bernardo  
Quintana El Marqués  
Querétaro, Qro. C.P. 76246  
Tel. 01 (442) 221 62 45  
Fax: 01 (442) 221 62 47

INGENIERÍA DE SERVICIO LEM  
Tel. 50 63 00 30 Ext. 3066 y 3067  
Directo: 50 63 00 45

Fax: 50 63 00 30 Ext. 3132  
Buzón de Voz: Ext. 3067  
Email:  
Setecmex@lincolnelectric.com.mx

LA FUERZA LIDER EN SOLDADURA

013/071204